

Entretien - Nettoyage

Vos fenêtres/portes-fenêtres sont équipées de ferrures SIEGENIA de qualité.

Afin que la facilité de manoeuvre et que le fonctionnement restent intacts nous vous recommandons d'exécuter les travaux d'entretien et d'inspection suivants à intervalles réguliers (au moins une fois par an ou plus fréquemment et, en écoles ou hotels, tous les 6 mois).

Nettoyage et conservation du revêtement de surface

- Lors de traitement de surface - ex. laquage ou lasure des fenêtres et portes-fenêtres protéger toutes les pièces de la ferrure, également pour éviter toute pollution par le traitement !
- Dégager toutes les feuillures de souillures éventuelles, celles-ci pouvant entraver le fonctionnement de la ferrure ou endommager le revêtement de surface !
- Pour le nettoyage, n'utiliser que des produits doux , à PH neutre et sous forme diluée !
Ne jamais utiliser d'objets coupants, de grattoirs ou produits agressifs (ex. vinaigre ou nettoyant à base d'acide), ceux-ci pouvant attaquer la protection contre la corrosion de la ferrure !
- Lors du nettoyage, veiller à ce que de l'eau ne pénètre pas dans la ferrure.
- Bien sécher la ferrure après nettoyage et graisser la surface avec un chiffon imbibé d'huile exempte d'acide ou de résine.

ATTENTION: La ferrure Titan AF-X après séchage du revêtement **ne doit pas** être huilée. Pour préserver la couche passive auto-régénérante de cette ferrure, l'oxygène de l'air doit pouvoir atteindre librement le revêtement. Une couche d'huile empêcherait le fonctionnement de ce mécanisme. Dans le doute, concernant la ferrure mise en place dans votre intérieur, veuillez vous adresser à votre fournisseur de fenêtres/portes.

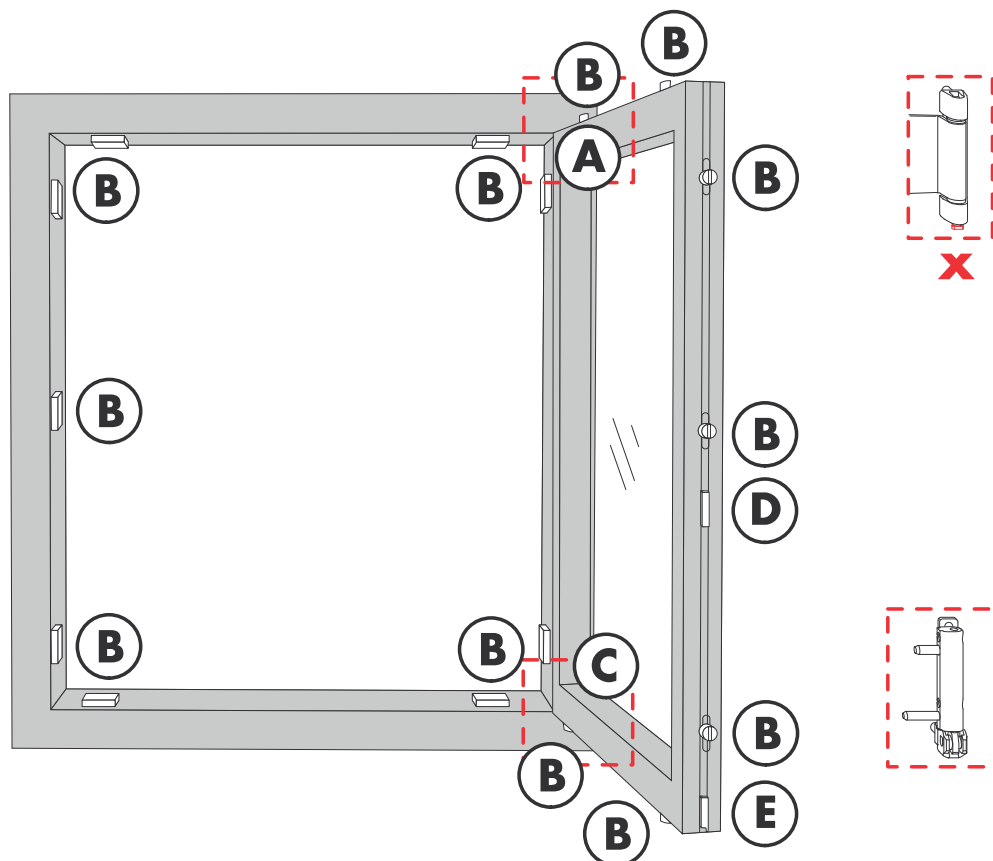
Entretien - Inspection et graissage

Contrôler la position et l'usure des pièces d'accrochage du vantail ().

- Contrôler si l'axe de palier de compas () est bien enfoncé jusqu'en butée.
Dans le cas contraire, le pousser à la main vers le haut, jusqu'en butée.
- Vérifier si les vis de fixation ne sont pas desserrées et la fixation correcte de la poignée.
Resserrer les vis en cas de besoin avec un outil approprié.
Attention : Resserrer les vis ne veut pas dire les fausser !
- Faire remplacer les pièces usées ou défectueuses de même que les vis faussées par un spécialiste.

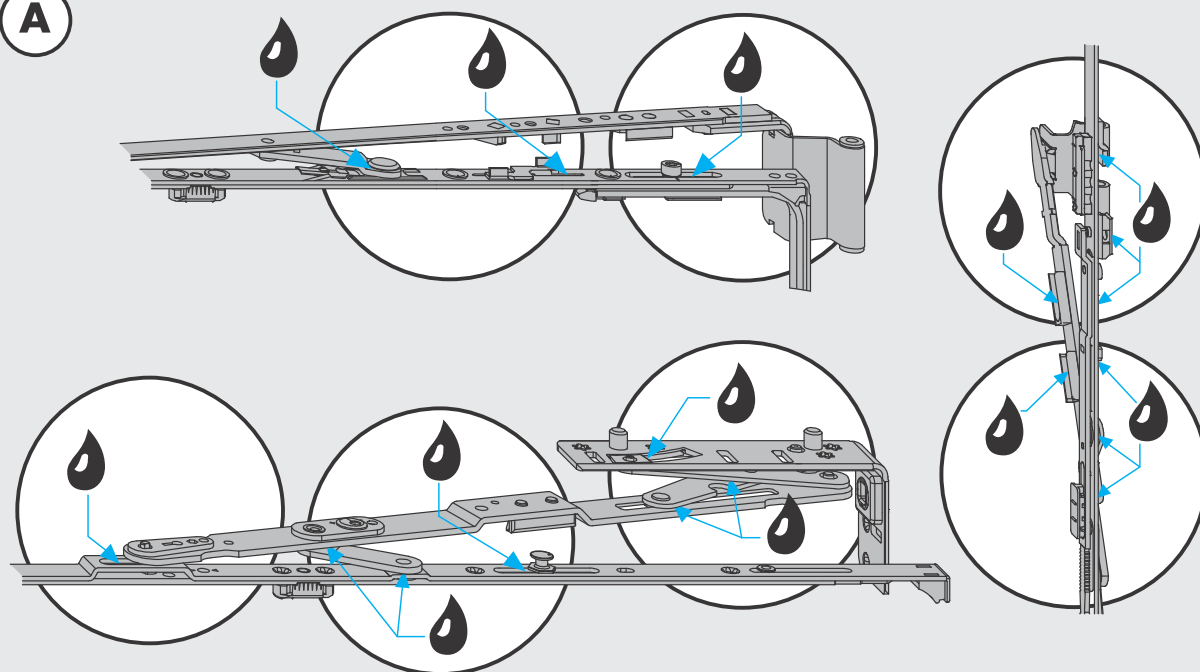
Graisser ou huiler toutes les pièces en friction de même que tous les points de verrouillage.

- Pour ce faire, utiliser uniquement de l'huile ou de la graisse exempte d'acide ou de résine.
- Utiliser pour les pièces en friction de l'ouvrant une graisse en spray, à pulvériser dans chaque trou de la ferrure. Ensuite tourner la ferrure dans toutes les positions afin de répartir la graisse. Essuyer le surplus d'huile/de graisse sur le cadre.
- Graisser les gâches rouleaux sur le dormant avec de la graisse plus consistante (classe 2 selon norme DIN 51818) à l'endroit où le rouleau entre dans la gâche.
Pour ce faire notre graisse est particulièrement appropriée, la commander sous la réf.-ZXSX0120-093010.

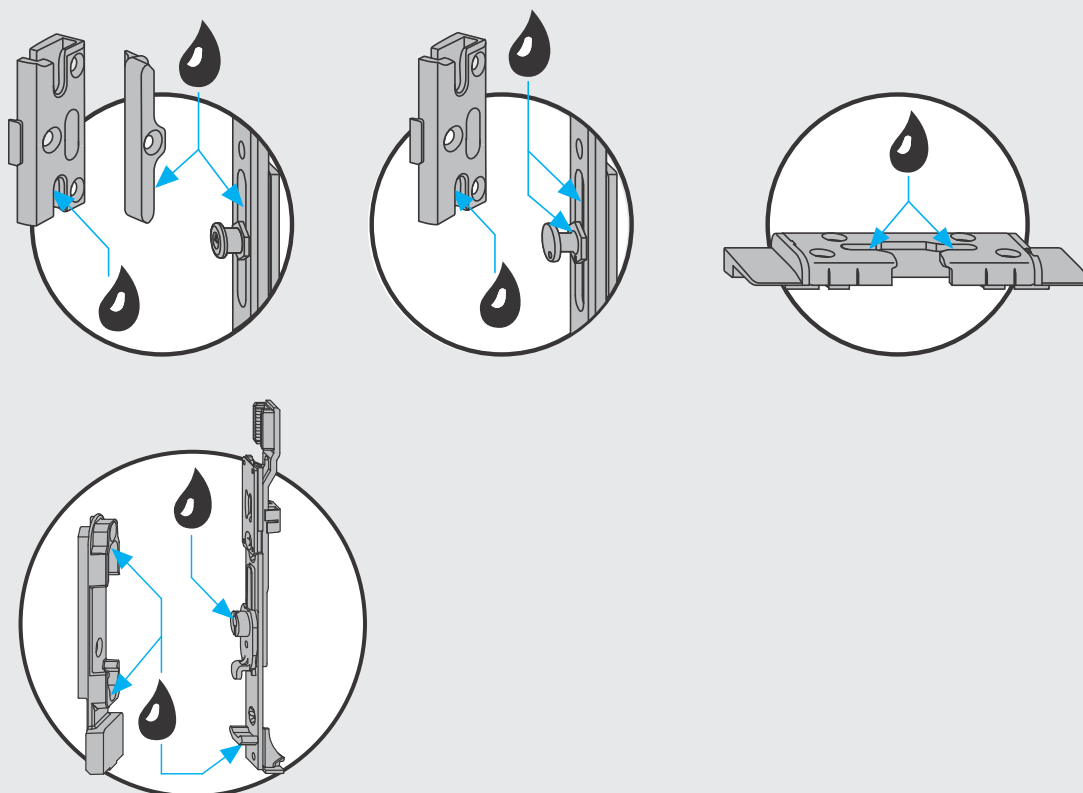


Entretien - Points à graisser

A

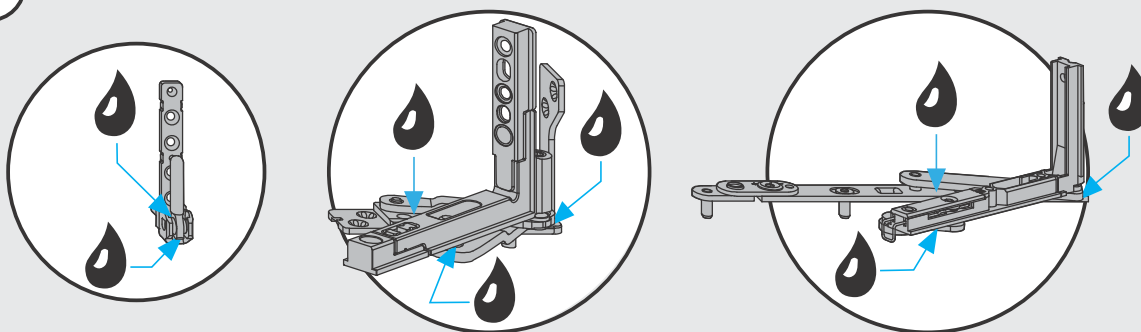


B

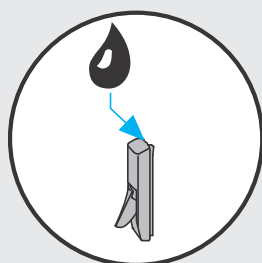


Entretien - Points à graisser

C



D



E

